

УНИВЕРСАЛ

ВУЛКАНИЗАТОР ДЛЯ РЕМОНТА ШИН И КАМЕР ВНЕДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ, ЛЕГКОВЫХ И ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ



инструкция по эксплуатации

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Общие сведения	3
	1.1 Изготовитель	3
	1.2 Область применения вулканизатора	3
	1.3 Гарантийные обязательства	3
2.	Техника безопасности	4
	2.1 Обязанности пользователя	4
	2.2 Мероприятия по организации и проведению работ	4
	2.3 Требования безопасности	4
3.	Описание вулканизатора	5
4.	Технические характеристики	6
5.	Транспортировка	6
6.	Монтаж и ввод в эксплуатацию	6
7.	Обслуживание и эксплуатация	7
	7.1.2 Маркировка места повреждения	8
	7.2 Ремонт шин легковых автомобилей	9
	7.2.1 Ремонт беговой дорожки шин легковых автомобилей	9
	7.2.2 Ремонт плеча шин легковых автомобилей	
	7.2.3 Ремонт плеча шин внедорожной техники	12
	7.3 Ремонт боковины шин внедорожной техники	13
	7.3.1 Ремонт беговой дорожки шин внедорожной техники	
	7.3.2 Ремонт плеча шин внедорожной техники	
	7.3.3 Ремонт боковины шин внедорожной техники	
	7.4 Ремонт шин грузовых автомобилей	
	7.4.1 Ремонт беговой дорожки шин грузовых автомобилей	16
	7.4.2 Ремонт плеча шин грузовых автомобилей	
	7.4.3 Ремонт боковины шин грузовых автомобилей	
	7.5 Ремонт автомобильных камер	
	Неисправности, их причины и устранение	
	Комплект поставки	
	. Дополнительное оборудование для вулканизатора	
	. Сертификат	
12	. Свидетельство о приемке	25
13	. Гарантийный талон	25

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Данная инструкция информирует о технически правильном использовании вулканизатора. Начинать эксплуатацию вулканизатора можно, только внимательно ознакомившись с настоящей инструкцией.

В процессе работы с вулканизатором необходимо постоянно пользоваться инструкцией. При передаче вулканизатора другому пользователю инструкцию необходимо передавать вместе с ним.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить изменения конструкции вулканизатора, направленные на его совершенствование, с последующей корректировкой документации.

1.1 Изготовитель

Вулканизатор "УНИВЕРСАЛ" изготавливается ООО "Термопресс", 456208, Россия, Челябинская область, г. Златоуст, ул. 50-летия Октября, 7.

Вулканизатор соответствует требованиям безопасности нормативных документов ГОСТ Р 51151-98, ГОСТ 12.1.019-79, ГОСТ 12.2.007.0-75 и 4577-001-34561617-16.

Соответствие вулканизатора нормам безопасности подтверждено сертификатом соответствия Госстандарта России № РОСС.RU.ME55.B01392, выданным органом по сертификации промышленной продукции НП «Южно-Уральское техническое общество».

1.2 Область применения вулканизатора

Вулканизатор предназначен для ремонта повреждений на шинах и камерах легковых, грузовых автомобилей и внедорожной техники. При этом необходимо пользоваться специальными технологическими инструкциями по ремонту шин и камер.

Любое другое использование вулканизатора является использованием не по назначению. При использовании вулканизатора не по назначению предприятие-изготовитель не несет ответственности за полученный результат либо материальный ущерб. Ответственность при этом несет исключительно пользователь.

1.3 Гарантийные обязательства

Вулканизатор соответствует требованиям конструкторской документации ШР 02. 00. 000. Гарантийный срок эксплуатации вулканизатора 12 месяцев со дня продажи.

Претензии по качеству и условиям безопасности работы вулканизатора не принимаются, если они возникли в результате следующих причин:

- использование вулканизатора не по назначению;
- эксплуатация неисправного вулканизатора;
- нарушения требований техники безопасности, а также работа с неправильно установленными или неработающими защитными устройствами в электрической сети;
- несоблюдение указаний инструкции по эксплуатации в отношении безопасности, транспортировки, складирования, монтажа, ввода в эксплуатацию, эксплуатации и ухода за вулканизатором;
- самовольное изменение конструкции вулканизатора;
- самостоятельно произведенный ремонт.

Требования покупателей по замене вулканизатора либо его частей, а также расходы по транспортировке в случаях несоблюдения вышеперечисленных пунктов не принимаются.

При предъявлении рекламации необходимо связаться с поставщиком либо с непосредственным изготовителем.

Все другие вопросы, связанные с гарантийным обслуживанием, решаются в соответствии с действующим российским законодательством.

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Обязанности пользователя

К работе допускаются лица, изучившие инструкцию, прошедшие инструктаж по технике безопасности и ознакомленные с особенностями работы и эксплуатации вулканизатора. Кроме указаний по технике безопасности, описанных в данной инструкции, необходимо соблюдать правила безопасности, действующие на местах.

2.2 Мероприятия по организации и проведению работ

Инструкцию по работе с вулканизатором необходимо хранить на месте его использования.

Работу обслуживающего персонала необходимо контролировать в соответствии с требованиями инструкции по технике безопасности.

Без разрешения изготовителя нельзя производить какие-либо изменения или усовершенствования вулканизатора, которые могут повлиять на безопасность работ!

При обнаружении неисправностей в работе вулканизатора его необходимо сразу отключить от сети и устранить неисправности, приняв соответствующие меры предосторожности.

2.3 Требования безопасности

Вулканизатор необходимо содержать в исправном состоянии и использовать только по назначению. Предохранять вулканизатор от сырости!

Вулканизатор должен быть заземлен в соответствии с ПУЭ. Заземление вулканизатора происходит автоматически при подключении штепсельной вилки к сетевой розетке. Поэтому при установке вулканизатора необходимо проверить наличие и исправность защитного заземления в сетевой розетке.

Перед началом работы необходимо проверять нагреватели и питающие шнуры на отсутствие повреждений!

На рабочем месте необходимо иметь огнетушитель и пожарное покрывало.



ВНИМАНИЕ!



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ОСТАВЛЯТЬ ВУЛКАНИЗАТОР БЕЗ ПРИСМОТРА В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ

Предприятие-изготовитель не несёт ответственности за материальный ущерб, возникший при нарушении данных требований.

3. ОПИСАНИЕ ВУЛКАНИЗАТОРА

3.1 Основные элементы

- 1. Петля для подвески вулканизатора
- 2. Рама вулканизатора
- 3. Разъемы для верхних нагревателей
- 4. Таймер 0 999 мин.
- 5. Контрольная лампа сигнализирует
- о включенном таймере
- 6. Сетевой шнур включения вулканизатора
- 7. Контрольные лампы сигнализируют
- о включенных верхних нагревателях
- 8. Контрольная лампа сигнализирует
- о включенном нижнем нагревателе
- 9. Сетевой выключатель с контрольной лампой
- 10. Разъем для нижнего нагревателя
- 11. Ручка, фиксирующая задний опорный стержень
- 12. Подставка для настольного крепления
- с фиксирующим штырем
- 13. Втулка для настольного крепления
- 14. Нижняя установочная втулка
- 15. Нижний нагреватель в сборе со штырем
- 16. Переходник для установки двух нагревателей с винтами,
- регулирующими угол наклона
- 17. Верхний нагреватель
- 18. Штифт для контроля за давлением
- 19. Шток
- 20. Нижняя зажимная пластина
- 21. Верхняя зажимная пластина
- 22. Рычаг зажимной
- 23. Рукоятка съемная
- 24. Накладка
- 25. Длинная штанга
- 26. Короткая штанга
- 27. Фиксирующий палец
- 28. U образная скоба
- 29. Подушка выравнивания давления для Л/А, 13х18 см
- 30. Подушка выравнивания давления для Γ/A , 15x20 см
- 31. Подушка выравнивания давления для использования с переходником, 20х25 см
- 32. Подушка выравнивания давления для тракторных шин "Кировец", 15х25 см
- 33. Подушка выравнивания давления для тракторных шин "Беларусь", 10x25 см

Примечание:

Дополнительный комплект оснастки не входит в конструкцию вулканизатора и поставляется отдельно по желанию заказчика.

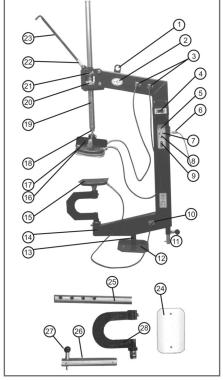


рис. 1

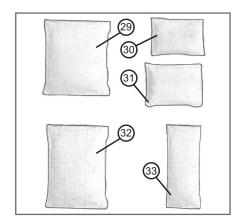


рис. 2

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вулканизатор предназначен для ремонта повреждений на беговой дорожке, плече и боковине шин с посадочным диаметром 12...30" и шириной профиля до 760 мм для легковых и грузовых автомобилей и внедорожной техники, а также для ремонта камер.

 Напряжение источника питания
 220 В

 Номинальная мощность
 900 Вт

 Рабочая температура
 140 С

Усилие прижима около 8600 H Таймер 0 - 10 час Масса 40 кг

Размеры 1200х530х160 мм

5. ТРАНСПОРТИРОВКА

Вулканизатор весит ~ 40 кг и может переноситься обслуживающим персоналом вручную. **Осторожно!** Перед транспортировкой необходимо отключить вулканизатор от сети! **Опасность ожогов!** Нагреватели после работы могут быть еще горячими, поэтому их нельзя касаться незащищенными руками.

Использовать защитные рукавицы!

При транспортировке необходимо следить, чтобы соединительные провода были аккуратно уложены.

Необходимо предохранять вулканизатор от сырости.

6. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Внимание! Характеристики местной электросети должны соответствовать требованиям к источнику тока, указанным на табличке. Обязательно наличие заземления.

Эксплуатация вулканизатора разрешается только в электрической сети, имеющей защиту от перегрузки на ток не более 10A и коротких замыканий.

- Произвести наружный осмотр вулканизатора с целью выявления повреждений, которые могли произойти при транспортировке. При обнаружении каких-либо повреждений их необходимо устранить.
- Закрепить кронштейн для настольного крепления на рабочем столе или на специальной подставке для вулканизатора (стойке), см. рис.1.
- Установить вулканизатор в настольный кронштейн.
- Вставить нижний нагреватель в сборе со штырем в нижнюю установочную втулку.
- Состыковать вилки обоих нагревателей с разъемами на раме вулканизатора.
- Состыковать вилку соединительного провода от вулканизатора с сетевой розеткой, имеющей боковые заземляющие контакты.

7. ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

7.1 Подготовка к ремонту

Подготовку шин к проведению ремонта необходимо проводить в соответствии с требованиями отдельной "Технологической инструкции по ремонту шин", а также необходимо использовать соответствующую "Таблицу для выбора пластыря".

7.1.1 Время вулканизации

Время вулканизации для повреждений шин легковых автомобилей составляет:

- 20 минут для прогрева нагревателя;
- 4 минуты на каждый миллиметр толщины шины в месте ремонта;
- при ремонте боковины минимум 40 минут;
- при ремонте беговой дорожки минимум 50 минут;
- при ремонте плеча минимум 70 минут;
- при использовании подушек для выравнивания давления время вулканизации необходимо увеличить на **20 минут.**

Время вулканизации для повреждений шин грузовых автомобилей составляет:

- 20 минут для прогрева нагревателя;
- **4 минуты** на каждый миллиметр толщины шины в месте ремонта;
- при ремонте боковины минимум 120 минут;
- при ремонте беговой дорожки минимум 180 минут;
- при ремонте плеча минимум 150 минут;
- при использовании подушек для выравнивания давления время вулканизации необходимо увеличить на **20 минут.**

Например:

При ремонте боковины шины легкового автомобиля:

- прогрев вулканизатора 20 минут
- 10 мм глубины воронки X 4 мин. = **40 минут**
- использование подушек выравнивания давления 20 минут

Итого: время вулканизации 80 минут.

7.1.2 МАРКИРОВКА МЕСТА ПОВРЕЖДЕНИЯ

Отметить центр повреждения крестообразно с помощью мела. Это поможет правильно расположить нагреватель на месте повреждения.

7.1.3 Подушка выравнивания давления (поз. 1)

Подушки выравнивания давления наполнены специальными гранулами, которые обладают высокой теплопроводностью. Они используются, когда профиль нагревательных пластин и накладок не соответствует профилю шины в месте ремонта. При использовании подушек выравнивания давления тепло и давление равномерно распределяются по всему месту ремонта, и исключается действие изгибающей нагрузки на шток вулканизатора (рис. 3).

Внимание! Подушку выравнивания давления необходимо так расположить на месте ремонта шины, чтобы нагревательные пластины располагались только на подушке.

7.1.4 Термостойкая фольга (поз. 2)

В соответствии с отдельной инструкцией по ремонту заполненное сырой резиной место повреждения необходимо изнутри и снаружи покрыть термостойкой фольгой.

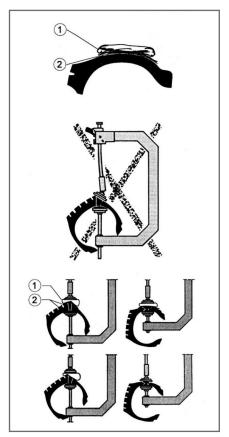


рис. 3

7.2 РЕМОНТ ШИН ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

При ремонте шин легковых автомобилей вулканизатор может использоваться в настольном положении.

7.2.1 Ремонт беговой дорожки шин легковых автомобилей

Опасность ожогов! При эксплуатации вулканизатора, а также в процессе охлаждения нагревателей нельзя касаться их руками. Использовать защитные рукавицы. Не оставлять вулканизатор без присмотра!

- Снять переходник и установить верхний нагреватель с накладкой.
- Снять нижний нагреватель и установить U-образную скобу в нижнюю установочную втулку (рис. 4).
- Установить нижний нагреватель во втулку U-образной скобы.
- Уложить на нижний нагреватель соответствующую подушку выравнивания давления.
- Сместить U-образную скобу в сторону и надеть шину на нижний нагреватель (рис. 5).
- Расположить шину так, чтобы место ремонта находилось в центре нижнего нагревателя. Установить на место ремонта подушку выравнивания давления.
- Вставить загнутый конец съемной рукоятки между зажимными пластинами (поз. 20, 21, см. рис. 1), затем нажатием на одну из них расфиксировать и опустить шток с нагревателем вниз так, чтобы он был как можно ближе к поверхности шины.
- Установить съемную рукоятку в отверстие рычага (поз. 22, рис. 1) и, перемещая её вверх-вниз, прижать верхний нагреватель к шине так, чтобы ограничительный штифт переместился в верхнее положение по центру верхней ограничительной риски (рис. 6).

Внимание! Запрещается прилагать к съемной рукоятке зажимного механизма дальнейшее усилие во избежание перегрузки и, как следствие, выхода из строя вулканизатора!

Рабочее давление (~ 8600 Н) для качественной вулканизации обеспечено конструктивно.

- Установить таймер на нужное время (табл. $N^{\circ}1$, стр. 10).
- Включить таймер.

Под таймером находится контрольная лампа. Процесс вулканизации идет до тех пор, пока она горит.

По истечении времени вулканизации:

- При помощи съемной рукоятки расфиксировать и поднять шток так, чтобы шину можно было легко снять.
- Снять шину.



рис. 4



рис. 5



рис. 6



Лицевая панель таймера

Nº ⊓/п	Порядок действия	Порядок действия (нажать)	Показание цифрового индикатора таймера	- \ c	:i:	ļ .
1	Контроль заданного значения максимальной температуры	ПРОГ	1 4 0 (мигает последняя цифра)			0
2	При необходимости установить значение температуры 140°C	ж или अ	1 4 0 (мигает последняя цифра)			0
3	Выход в режим	ПРОГ	0			O
3	таймера	☆	заданное значение времени вулканизации	0		O
4	Включение таймера (если не требуется изменение времени вулканизации)	:::	текущее значение времени, оставшегося до окончания вулканизации	0	•	
5	Выход в режим программирования для изменения времени	ПРОГ	предыдущее значение времени вулканизации (мигает последняя цифра)	0		0
6	Изменение времени вулканизации	ж или अ	установленное время (мигает последняя цифра	0		0
7	Выход в режим работы таймера	ПРОГ	заданное значение времени вулканизации	0		0
8	Включение таймера		текущее значение времени, оставшегося до окончания вулканизации	0	•	







- не светится

- мигает 1 раз в секунду - светится непрерывно

7.2.2 РЕМОНТ ПЛЕЧА ШИН ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Подготовка к вулканизации плеча идентична подготовке к ремонту беговой дорожки.

При ремонте плеча шины необходимо использовать подушку выравнивания давления.

Опасность ожогов! При эксплуатации вулканизатора, а также в процессе охлаждения нагревателей нельзя касаться их руками. Использовать защитные рукавицы. Не оставлять вулканизатор без присмотра!

- Подготовить вулканизатор так же, как при ремонте беговой дорожки шины, и установить шину на нижний нагреватель (рис. 7).
- Расположить шину так, чтобы место ремонта находилось в центре нижнего нагревателя.
- Наложить подушку выравнивания давления и, постучав по ней металлическим стержнем, придать ей нужную форму, соответствующую профилю шины.
- Прижать верхний нагреватель к шине так же, как при ремонте беговой дорожки (рис. 8).
- Установить таймер на нужное время.
- Включить таймер.

Под таймером находится контрольная лампа. Процесс вулканизации идет до тех пор, пока она горит.

По истечении времени вулканизации:

- При помощи съемной рукоятки расфиксировать и поднять шток так, чтобы шину можно было легко снять.
- Снять шину.



рис. 7



рис. 8

7.2.3 РЕМОНТ БОКОВИНЫ ШИН ЛЕГКОВЫХ АВТОСМОБИЛЕЙ

Подготовка к ремонту боковины шины идентична подготовке к ремонту беговой дорожки. На внутреннюю сторону шины необходимо дополнительно установить подушку выравнивания давления.

Опасность ожогов! При эксплуатации вулканизатора, а также в процессе охлаждения нагревателей нельзя касаться их руками. Использовать защитные рукавицы. Не оставлять вулканизатор без присмотра!

- При необходимости наложить на нижний нагреватель подушку выравнивания давления и установить на нее шину.
- Придать подушке выравнивания давления форму внутреннего контура шины.
- Расположить шину так, чтобы место ремонта находилось в центре нижнего нагревателя (рис. 9).
- Прижать верхний нагреватель к шине так же, как при ремонте беговой дорожки (рис. 10). При необходимости можно подложить под верхний нагреватель подушку выравнивания давления.
- Установить таймер на нужное время.
- Включить таймер.

Под таймером находится контрольная лампа. Процесс вулканизации идет до тех пор, пока она горит.

По истечении времени вулканизации:

- При помощи съемной рукоятки расфиксировать и поднять шток так, чтобы шину можно было легко снять.
- Снять шину.



рис. 9



рис. 10

7.3 РЕМОНТ ШИН ВНЕДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ

При ремонте шин внедорожной техники необходимо снять вулканизатор с рабочего стола. Для облегчения работы мы советуем иметь подъемную стойку или использовать тельфер для подвешивания вулканизатора.

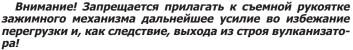
7.3.1 Ремонт беговой дорожки шин внедорожной техники

Шина должна находиться в устойчивом положении. Установить ее так, чтобы поврежденное место было сверху.

Опасность ожогов! При эксплуатации вулканизатора, а также в процессе охлаждения нагревателей нельзя касаться их руками. Использовать защитные рукавицы. Не оставлять вулканизатор без присмотра!

Примечание: в зависимости от размеров дефекта возможно использование одного верхнего нагревателя, при этом настройку и установку вулканизатора необходимо производить в соответствии с требованиями раздела 7.1.1.

- Установить штангу в нижнюю установочную втулку и закрепить на ней нагреватель с накладкой. Штангу зафиксировать при помощи фиксирующего пальца (рис.11).
- Установить в шток переходник (поз.16, рис.1) с двумя нагревателями.
- На место ремонта наложить подушки выравнивания давления необходимой конфигурации сверку и снизу для обеспечения плотного контакта подушек с местом ремонта и переходником.
- Расположить вулканизатор на шине так, чтобы место ремонта находилось в центре нижнего и верхнего нагревателя. При необходимости снять фиксирующий палец на штанге, поднять штангу с нагревателем до внутренней поверхности шины и снова установить фиксирующий палец.
- Вращая установочные гайки на переходнике, обеспечить угловое положение верхних нагревателей, соответствующее профилю шины в месте ремонта.
- Установить съемную рукоятку в отверстие рычага (поз. 22, рис. 1) и, перемещая рукоятку вверх-вниз, прижать нагреватели к шине (рис. 12) так, чтобы ограничительный штифт переместился в верхнее положение, по центру верхней ограничительной риски (рис. 13).



Рабочее давление (~8600 Н) для качественной вулканизации обеспечено конструктивно.

- Установить таймер на нужное время.
- Включить таймер.

Под таймером находится контрольная лампа. Процесс вулканизации идет до тех пор, пока она горит.

По истечении времени вулканизации:

• При помощи съемной рукоятки расфиксировать и поднять шток так, чтобы вулканизатор можно было легко снять.

Внимание! При расфиксировании штока необходимо принять меры для удержания рамы вулканизатора от падения вниз! **Запрещается держаться за шток ниже рамы при расфиксировании! •** Снять вулканизатор.



рис. 11



рис. 12



рис. 13

7.3.2 РЕМОНТ ПЛЕЧА ШИН ВНЕДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ

Шина должна находиться в устойчивом положении. Установить ее так, чтобы поврежденное место было сверху.

Опасность ожогов! При эксплуатации вулканизатора, а также в процессе охлаждения нагревателей нельзя касаться их руками. Использовать защитные рукавицы. Не оставлять вулканизатор без присмотра!

- Наладку и установку вулканизатора на шину произвести так же, как при ремонте беговой дорожки шин (рис. 14 и 15).
- Установить таймер на нужное время.
- Включить таймер.

Под таймером находится контрольная лампа. Процесс вулканизации идет до тех пор, пока она горит.

По истечении времени вулканизации:

• При помощи съемной рукоятки расфиксировать и поднять шток так, чтобы вулканизатор можно было легко снять.

Внимание! При расфиксировании штока необходимо принять меры для удержания рамы вулканизатора от падения вниз!

Запрещается держаться за шток ниже рамы при расфиксировании!



рис. 14



рис. 15

7.3.3 РЕМОНТ БОКОВИНЫ ШИН ВНЕДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ

Для ремонта боковины шину нужно положить горизонтально на пол.

Опасность ожогов! При эксплуатации вулканизатора, а также в процессе охлаждения нагревателей нельзя касаться их руками. Использовать защитные рукавицы. Не оставлять вулканизатор без присмотра!

- Установить на нижний нагреватель накладку с подушкой выравнивания давления.
- Установить нижний нагреватель в сборе со штырем в установочную втулку.
- Наладку и установку вулканизатора на шину произвести так же, как при ремонте беговой дорожки шин (рис. 16 и 17).
- Установить таймер на нужное время.
- Включить таймер.

Под таймером находится контрольная лампа. Процесс вулканизации идет до тех пор, пока она горит.

По истечении времени вулканизации:

• При помощи съемной рукоятки расфиксировать и поднять шток так, чтобы вулканизатор можно было легко снять.

Внимание! При расфиксировании штока необходимо принять меры для удержания рамы вулканизатора от падения вниз!

Запрещается держаться за шток ниже рамы при расфиксировании!



рис. 16



рис. 17

7.4 РЕМОНТ ШИН ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

При ремонте шин грузовых автомобилей и прицепов необходимо снять вулканизатор с рабочего стола. Для облегчения работы мы советуем иметь подъемную стойку или использовать тельфер для подвешивания вулканизатора.

7.4.1 Ремонт беговой дорожки шин грузовых автомобилей

Шина должна находиться в устойчивом положении. Установить ее так, чтобы поврежденное место было сверху.

Опасность ожогов! При эксплуатации вулканизатора, а также в процессе охлаждения нагревателей нельзя касаться их руками. Использовать защитные рукавицы. Не оставлять вулканизатор без присмотра!

Примечание: в зависимости от размеров дефекта возможно использование одного верхнего нагревателя, при этом настройку и установку вулканизатора необходимо производить в соответствии с требованиями раздела 7.1.1.

- Установить штангу в нижнюю установочную втулку и закрепить на ней нагреватель с накладкой и подушкой выравнивания давления. Штангу зафиксировать при помощи фиксирующего пальца (рис.18).
- Установить в шток переходник (поз.16, рис.1) с двумя нагревателями.
- Наладку и установку вулканизатора на шину произвести так же, как при ремонте беговой дорожки шин внедорожной техники (рис.19 и 20).
- Установить таймер на нужное время.
- Включить таймер.

Под таймером находится контрольная лампа. Процесс вулканизации идет до тех пор, пока она горит.

По истечении времени вулканизации:

• При помощи съемной рукоятки расфиксировать и поднять шток так, чтобы вулканизатор можно было легко снять.

Внимание! При расфиксировании штока необходимо принять меры для удержания рамы вулканизатора от падения вниз!

Запрещается держаться за шток ниже рамы при расфиксировании!



рис. 18



рис. 19



рис. 20

7.4.2 РЕМОНТ ПЛЕЧА ШИН ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Шина должна находиться в устойчивом положении. Установить ее так, чтобы поврежденное место было сверху.

Опасность ожогов! При эксплуатации вулканизатора, а также в процессе охлаждения нагревателей нельзя касаться их руками. Использовать защитные рукавицы. Не оставлять вулканизатор без присмотра!

- Установить штангу в нижнюю установочную втулку и закрепить на ней нагреватель с накладкой и подушкой выравнивания давления. Штангу зафиксировать при помощи фиксирующего пальца.
- Установить в шток переходник (поз.16, рис.1) с двумя нагревателями.
- Наладку и установку вулканизатора на шину произвести так же, как при ремонте беговой дорожки шин внедорожной техники (рис. 21 и 22).
- Установить таймер на нужное время.
- Включить таймер.

Под таймером находится контрольная лампа. Процесс вулканизации идет до тех пор, пока она горит.

По истечении времени вулканизации:

• При помощи съемной рукоятки расфиксировать и поднять шток так, чтобы вулканизатор можно было легко снять.

Внимание! При расфиксировании штока необходимо принять меры для удержания рамы вулканизатора от падения вниз!

Запрещается держаться за шток ниже рамы при расфиксировании!



рис. 21



рис. 22

7.4.3 РЕМОНТ БОКОВИНЫ ШИН ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Для ремонта боковины шину нужно положить горизонтально на пол.

Опасность ожогов! При эксплуатации вулканизатора, а также в процессе охлаждения нагревателей нельзя касаться их руками. Использовать защитные рукавицы. Не оставлять вулканизатор без присмотра!

- Установить штангу в нижнюю установочную втулку и закрепить на ней нагреватель с накладкой и подушкой выравнивания давления. Штангу зафиксировать при помощи фиксирующего пальца.
- Установить в шток переходник (поз.16, рис.1) с двумя нагревателями.
- Наладку и установку вулканизатора на шину произвести так же, как при ремонте беговой дорожки шин внедорожной техники (рис. 23).
- Установить таймер на нужное время.
- Включить таймер.

Под таймером находится контрольная лампа. Процесс вулканизации идет до тех пор, пока она горит.

По истечении времени вулканизации:

• При помощи съемной рукоятки расфиксировать и поднять шток так, чтобы вулканизатор можно было легко снять.

Внимание! При расфиксировании штока необходимо принять меры для удержания рамы вулканизатора от падения вниз!

Запрещается держаться за шток ниже рамы при расфиксировании!



рис. 23

7.5 РЕМОНТ АВТОМОБИДЛЬНЫХ КАМЕР

При ремонте камер вулканизатор используется в настольном положении. На верхнем и нижнем нагревателе устанавливается накладка.

Опасность ожогов! При эксплуатации вулканизатора, а также в процессе охлаждения нагревателей нельзя касаться их руками. Использовать защитные

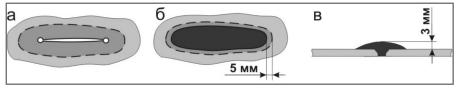


рис. 24

рукавицы.

- Определить место повреждения.
- Если повреждение имеет форму пореза или трещины, на концах вырезать небольшие отверстия (снять напряжения) (Рис. 24a).
- ullet Зачистить проволочной щеткой с использованием пневмодрели место повреждения приблизительно на 15 мм от краев повреждения для камер Л/А и на 25 мм для камер Г/А.
- Нанести Термораствор на зачищенное место и просушить в течение 10...15 минут.
- Включить и прогреть вулканизатор, установив на таймере 10-15 минут.
- Прикатать сырую резину толщиной 1 мм в 2-3 слоя, оставив вокруг приблизительно 5 мм зачищенной поверхности (Рис. 246, 24в).
- Установить камеру на вулканизатор повреждением вверх приблизительно в центре нагревателей.
- Прижать верхний нагреватель к камере при помощи рукоятки.
- Установить таймер на 15 минут при варке камер Л/А и на 25...30 минут при варке камер Г/А.
- При ремонте вентиля, использовать оснастку (Л/А 02020, Г/А 02021), увеличить время вулканизации на 30 минут.

Под таймером находится контрольная лампа. Процесс вулканизации идет до тех пор, пока она горит.

По истечении времени вулканизации:

- При помощи съемной рукоятки расфиксировать и поднять шток так, чтобы камеру можно было легко снять.
- Снять камеру, и дать остыть до комнатной температуры.
- Дефекты на поверхности камеры зачистить с использованием пневмодрели абразивной шкуркой, установленной в специальную оправку.
- Надуть и проверить камеру на герметичность.

8. НЕИСПРАВНОСТИ, ИХ ПРИЧИНЫ И УСТРАНЕНИЕ

При неисправностях в работе вулканизатора его необходимо немедленно отключить от сети. Для определения причины неисправностей необходимо пригласить специалиста!

Определение причины неисправности и замены частей может производиться только квалифицированным персоналом! Для ремонта можно использовать только специальные запасные части.

Неисправности, не указанные в таблице, устраняются только специалистами предприятия изготовителя.

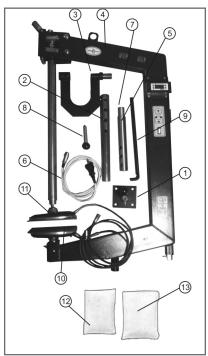
Неисправность	Причина	Устранение		
Не работает нагреватель	- Не включен таймер	- Включить таймер		
и не горит контрольная лампа «Таймер»	- Неисправен сетевой провод	- Заменить провод		
Не горит контрольная	- Отсутствует напряжение в электрической сети	- Проверить наличие питаю- щего напряжения		
лампа сетевого выключа- теля	- Недостыкован сетевой шнур или неисправен сетевой шнур	- Проверить надежность стыковки или заменить сетевой шнур		
	- Используется резина	- Использовать только качественные материалы		
	несоответствующего качества	-Рассчитать и установить время в соответствии		
Некачественная вулканизация места ремонта.	- Неправильно рассчитано время вулканизации	с технологической инструкцией		
	- Недостаточное давление	-Обеспечить необходимое давление в соответствии с требованиями раздела 7 или заменить тарельчатые пружины		
Не работает нагреватель и не горит контрольная	- Недостыкован разъем от нагревателя	- Проверить надежность стыковки		
лампа «Нагрев»	- Неисправен нагреватель	- Заменить неисправный нагреватель		
Мигание контрольной лампы «Нагрев» 4-5 раз в минуту.	Неисправен нагреватель	Заменить нагреватель		

Примечание: В случае повреждения ткани подушек выравнивания давления произвести замену поврежденной ткани.

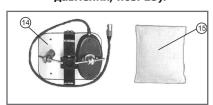
9. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 1. Подставка для настольного крепления
- с фиксирующим штырем
- 2. Штанга удлинительная длинная
- 3. U-образная скоба
- 4. Вулканизатор в транспортном положении
- 5. Штанга удлинительная короткая
- 6. Сетевой шнур
- 7. Фиксирующий палец
- 8. Фиксатор
- 9. Рукоятка съемная
- 10. Нижний нагреватель в сборе со штырем и накладкой
- 11. Верхний нагреватель с накладкой
- 12. Подушка выравнивания давления для Π/A , 13x18 см
- 13. Подушка выравнивания давления для Г/А, 15х20 см
- 14. Переходник с нагревателем
- 15. Подушка выравнивания давления для использования с переходником, 20х25 см
- 16. Нагреватель
- 17. Запасной предохранитель 2A 3 шт.

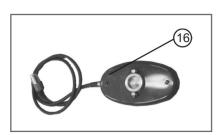
I комплектация (с двумя нагревателями)



II комплектация (дополнительно к I комплектации поставляется переходник с нагревателем поз. 14 и подушка выравнивания давления, поз. 15).



III комплектация (дополнительно ко II комплектации поставляется нагреватель, поз. 16).



10. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Подъемник для вулканизатора "Универсал" (Арт. 02002)

(поставляется отдельно по желанию заказчика за дополнительную плату)



Назначение

Для установки вулканизатора "Универсал" при ремонте шин сельхозтехники.



Комплект поставки

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.	
1	Подъемник в разобранном виде	1	
2	Инструкция по эксплуатации	1	

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

EAL

GEPTUONKAT GOOTBETCTBUA

№ TC RU C-RU.A301.B.04206

Серия RU

№ 0468142

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «АЛЬЯНС ЮГО-ЗАПАД». Место нахождения: 117461, Российская Федерация, город Москва, улица Каховка, дом 30, помещение 1, комната 13. Фактический адрес: 119049, Российская Федерация, город Москва, 1-14 Добрынинский переулок, дом 15/7, помещение 27. Телефон: +7 (495) 268-13-26, факс: +7 (495) 268-13-26, адрес электронной почты: info@alliance-sw.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11A301, выдан Федеральной службой по аккредитации. Дата регистрации аттестата аккредитации: 27.10.2015 года

ЗАЯВИТЕЛЬОбщество с ограниченной ответственностью «Термопресс».

Основной государственный регистрационный номер: 1027400578402.

Место накождения: 456208, Российская Федерация, Челябинская область, город Златоуст, улица 50-летия Октября, дом 7 Фактический адрес: 456208, Российская Федерация, Челябинская область, город Златоуст, улица 50-летия Октября, дом 7 Телефон: 73513661536, факс: 73513661553, адрес электронной почты: termopress@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Термопресс».

Место нахождения: 456208, Российская Федерация, Челябинская область, город Златоуст, улица 50-летия Октября, дом 7 Фактический адрес: 456208, Российская Федерация, Челябинская область, город Златоуст, улица 50-летия Октября, дом 7

ПРОДУКЦИЯ Вулканизаторы для ремонта шин, камер и конвейерных лент, модели (смотри приложение - бланк № 0309030). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4377-001-34561617-16. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8419 89 989 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 16/12/11086, 16/12/11087, 16/12/11088 от 01.12.2016 года, выданных испытательной лабораторией «СМ-ТЕСТ" НО "Фонд Поддержки Потребителей" аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21МР23 от 02.08.2016 года, срок действия - бессрочно; акта анализа состояния производства от 13.12.2016 года органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Альянс Юго-Запад».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы 5 лет согласно технической документации. Срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию.

CPOK AFICTBURG

20.12.2016

19.12.2021

ПО

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

руководитель (уполномоченное хицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

К.Б. Киреенко / А.В. Генералова

(инициалы, фамилия)

А.А. Звягин

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

TII		10. СВИДЕТЕ	ЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ
Изготовлен: ОО ул. 50-лет Октяб Вулканизатор со	O «Термопресс», 456. ря, 7. Тел./факс: (351 ответствует требован	тор «УНИВЕРСАЛ», зав. № 208, Россия, г.Златоуст Чел 3) 66-15-36, 66-15-53. иям чертежей ШР 02.00.0 ГУ 4577-001-34561617-16.	ябинской области, 00 и ГОСТ Р 51151-98,
Дата выпуска			
Укомплектован:	нагревателями №№_		
М.П.			ись:
T _{II}	пресс	11. ГА	РАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
Терм	ipeccy		12 месяцев с даты продажи, иесяцев с даты выпуска
Вулканизатор со	ответствует требован	Дата выпуска_ иям чертежей ШР 02.00.0 ГУ 4577-001-34561617-16.	00 и ГОСТ Р 51151-98,
Укомплектован:	нагревателями №№_		
Продан	дата	Продан	дата
п	родавец		дата
	родавец		продавец

Условия гарантии

Гарантия охватывает любые заводские дефекты в течении 12 месяцев со дня продажи вулканизатора и включает в себя бесплатную замену неисправных деталей и работу по устранению заводского дефекта.

- 1. Гарантийный ремонт производится ООО "Термопресс" при предъявлении гарантийного талона с отметкой о продаже, в противном случае гарантийный срок исчесляется с даты выпуска.
 - 2. Условия гарантии не предусматривают периодического технического обслуживания вулканизатора.
- 3. В течение гарантийного срока в случае обнаружения неимправности по вине изготовителя и, при условии соблюдения правил безопасности, эксплуатации и хранения, потребитель имеет право предъявить требования, предусмотренные действующим законодательством РФ.

Краткое описание неисправности:					

ООО «Термопресс»
Россия, 456208, г. Златоуст Челябинской обл., ул. 50 -летия Октября, 7
Тел./факс: (3513) 66-15-36, 66-15-53, e-mail: termopress@mail.ru
www.termopress.ru

Послегарантийный ремонт рекомендуется производить в ООО «Термопресс»



Производитель оборудования, инструмента и материалов для профессионального ремонта шин любых размеров

ООО «Термопресс»
Россия, 456208, г. Златоуст Челябинской обл.,
ул. 50 -летия Октября, 7
Тел./факс: (3513) 66-15-36, 66-15-53
e-mail: termopress@mail.ru
www.termopress.ru